



SECCIÓN A-A

NOTA: CHAFLANES 1x45°

MÓDULO	<i>mn</i>	4
NÚMERO DE DIENTES	<i>z</i>	22
ÁNGULO DE PRESIÓN		20°
FORMA DE PERFIL		DIN 867
PROFUNDIDAD DE DIENTE	<i>h</i>	9
ESPESOR EN CUERDA	<i>Sc</i>	4.161
DATOS DEL TALLADO		
ACABADO SUPERFICIAL 	TOLERANCIA MEDIA SEGÚN DIN 7168	MATERIAL AISI 4340
PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATOLICA DEL PERÚ FACULTAD DE CIENCIAS E INGENIERÍA - SECCIÓN DE ING. MECATRÓNICA		
METODO DE PROYECCIÓN 	TRABAJO DE FIN DE CARRERA 2013-2 DESPIECE ENGRANAJE 1	ESCALA 1:1
ELABORADO POR	LUIS MIGUEL DAJES DÁVALOS	FECHA 09/12/2013
REVISADO POR	ING. CHRISTOPHER RUIZ CAVERO	PLANO G3-P10-A3

TOLERANCIA DIMENSIONAL SEGUN DIN 7168					
GRADO DE EXACTITUD	DESDE 0.5 HASTA 3	DESDE 3 HASTA 6	DESDE 6 HASTA 30	DESDE 30 HASTA 120	DESDE 120 HASTA 400
MEDIA	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5

35 H7	35.025	35.000
10 JS9	10.018	9.982
COTA NOMINAL	COTA MÁXIMA	COTA MÍNIMA